

CONTUR P-610/-615 /-620



**Zuverlässig und hochgenau,
einfach zu bedienen**

- Stufenlose Spindeldrehzahlregelung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Automatische Schleifzyklen oder Zustellautomatik
- Servomotor, Kugelumlaufspindel und elektronisches Handrad
- Automatische Schleifscheibenkompensation
- Automatisches Abrichten der Schleifscheibe mittels Tischabrichter



Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

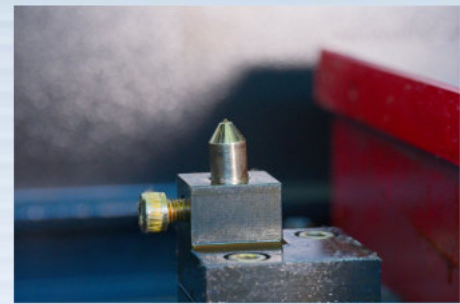


SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

CONTUR P-610/-615 /-620

Vorteile für die Praxis:

- Stufenlose Spindeldrehzahlregelung
- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen
- Servomotor und elektronisches Handrad
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität
- Genaue Positionierung der Querachse über Servomotor



Tischabrichter der P-Reihe

CONTUR		P-610	P-615	P-620
Längs X				
Tischaufspannfläche	mm	1020x600	1520x600	2020x600
Max. Tischbelastung (Mit Magnet)	kg	1000	1400	1700
Tischlängsbewegung	mm	1000	1500	2000
Tischnute, Anzahl/Breite	Stk/mm	3/14	3/14	3/14
Tischvorschub	m/mm	5-25	5-25	5-25
Vertikal Y				
Tisch-Spindelmitte	mm	max. 600	max. 600	max. 600
Handradteilung (elektr. Handrad)	mm	0,001/0,01	0,001/0,01	0,001/0,01
Handradumdrehung (elektr. Handrad)	mm	0,1/1	0,1/1	0,1/1
Aut. Schleifzustellung (pro Hub)	mm	0,001/0,025	0,001/0,025	0,001/0,025
Senkrecht Eilgang	mm/min	800	800	800
Quer Z				
Aut. Querweg	mm	600	600	600
Quervorschub pro Hub	mm	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Quereilgang	mm/min	900	900	900
Handradteilung	mm	0,02	0,02	0,02
Handradumdrehung	mm	5,0	5,0	5,0
Schleifspindelmotor	kW	7,5	7,5	7,5
Schleifspindeldrehzahl	U/min	max. 2000	max. 2000	max. 2000
Schleifscheibe Standard	mm	405x50x127	400x50x127	400x50x127
Hydraulikmotor	kW	3,75	3,75	3,75
Kühlmittelpumpe	kW	0,1	0,1	0,1
Gewicht netto ca.	kg	6800	8000	9200

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Standardausstattung:

- Spritzschutzhülle
- Automatische Schleifscheibenkompensation
- Stufenlose Spindeldrehzahlregelung
- Schleifzyklus mit digitalem Display für Achsen
- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf (Eilgang)
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung
- Elektronisches Handrad
- Automatisches Abrichten der Schleifscheibe mittels Tischabrichter inkl. Abrichter-Kühlung
- Automatische Zentralschmierung
- Automatische Tischumsteuerung
- Komplette elektronische Aufrüstung

Sonderausstattung:

- Kühlmittelbehälter (100 L) mit Magnetabscheider mit Papierbandfilter
- Magnetspannplatte mit Querpoleitung und Entmagnetisierung
- Extra Schleifscheibenflansch 127 mm
- Extra Schleifscheibe 405x50x127 mm
- Industriefilter IF Vario M 1600S

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage